

Grundlagen

CNC Drehen



Voraussetzung:	Grundkenntnisse konventionelles Drehen
Referent:	Jürgen Trausenegger
Unterrichtseinheiten:	30 UE (1 UE = 45 Minuten)
Termine:	nach Vereinbarung
Ort:	Landesberufsschule Bludenz
Teilnehmerzahl:	mind. 5 Personen, max. 9 Personen
Kursbeitrag:	€ 510,- pro Teilnehmer
Maschine:	Gildemeister CTX 310
Steuerung:	ISO Heidenhain IT-Plus (10 Programmierplätze)

Inhalte:

- Aufbau und Funktion der CNC-Drehmaschine
- Werkzeuge, Werkzeugverwaltung, Werkzeugvermessung mit Werkzeugvoreinstellgerät
- Rüsten der Maschine (Beladung Werkzeugträger, Nullpunktsetzung)
- Programmaufbau, Struktur, Nullpunkte
- Programmierung und Simulation
- Einsatz von Bearbeitungszyklen
- Programmanalyse mit Kollisionscheck
- Programmübertragung
- Anfertigen einfacher Drehteile

Kompetenzen:

Die Teilnehmer/innen sind in der Lage einfache Drehteile selbst zu programmieren und unter Anwendung der erlernten Fertigkeiten und Kenntnisse an der Maschine zu fertigen.