

CNC Fräsen über ein Programmiersystem



Voraussetzung:	Grundkenntnisse Fräsen und Grundkenntnisse am PC Kenntnisse auf Zeichensystem AutoCAD
Mechanical	von Vorteil
Referent:	Ing. Michael Bickel (Gerhard Peter, Markus Küng Franz Marte)
Unterrichtseinheiten:	45 UE (1 UE = 45 Minuten)
Termine:	nach Vereinbarung
Ort:	Landesberufsschule Bludenz
Teilnehmerzahl:	mind. 5 Personen, max. 8 Personen
Kursbeitrag:	€ 765,- pro Teilnehmer
Programmiersystem:	PEPS CAD/CAM
Maschine:	Hermle C500V (Steuerung ISO und Klartext)

Inhalte:

- Aufbau Programmiersystem
- Programmierung von (eigenen) Frästeilen
- CAD-Block
- Werkzeug- und Maschinenblock
- Postprozessor
- Programmkontrolle (Simulation)
- Übertragung des Programms auf die Maschinen mit Fertigung

Kompetenzen:

Die Teilnehmer/innen sind in der Lage auf einem Programmiersystem Frästeile mit komplexen Konturen und Taschen eigenständig zu programmieren, an die Maschine zu übertragen und zu fertigen. Ebenfalls besitzen der/die Teilnehmer/innen die Fähigkeit diese Programme nach betriebswirtschaftlichen Gesichtspunkten zu optimieren.